



Objektsgaranti

Objekt:	Täljöviken, Strandäng BRF Strandäng 2 Österåker Näs 7:12
Adress:	Myntbacken 7, 9
Inköpsställe:	Areco Bandhagen Stockholm
Inköpt produkt:	GreenCoat Pro BT Bandtäckningsplåt PLX, Beslagsplåt FAP GreenCoat RWS Takavvattning
Fakturanummer:	
Arbetet utfört av:	MZ Plåt AB
Säljkontakt:	Jimmy Ämtö
Datum:	2023-12-13

Bevara detta papper tillsammans med generella garantivillkor från respektive produktleverantör.





areco

www.areco.se

Areco GARANTI

Denna garanti gäller för **färgbelagd stålplåt och Alu-zink 150/185 g/m²** använd för tak- och fasadkonstruktioner i enlighet med **nedanstående villkor på material, specificerade i Tabell 1.**

Material som inte listat omfattas inte av garantin.

Garantin omfattar **onormal kulörförändring, att färgskiktet inte flagnar samt för genomrostning.**

Garantitiden räknas från fakturadatum till kund och är gällande enligt nedanstående tabell.

Tabell 1

Färgsystem	Användningsområde	Garanti för färgsystemet (estetisk) Korrosivitetsklass		Garanti för genomrostning (teknisk) Korrosivitetsklass	
		C1-C3	C4	C1-C3	C4
Polyester 15 AZ150 g/m ²	Högprofiler	-	-	C1-C2: 5 år C3: -	-
Polyester 25	Tak- och fasadprofiler, Högprofiler	10 år	-	10 år	-
Mattpolyester	Takprofiler	10 år	-	10 år	-
Karat	Beslagsplåt, Tak- och fasadprofiler	20 år	15 år	30 år	10 år
Matt HC50	Easy-Click	20 år	15 år	25 år	10 år
GreenCoat Pro BT	Bandtäckningsplåt PLX	20 år	15 år	50 år	20 år
GreenCoat Pro BT	Beslagsplåt FAP	20 år	15 år	40 år	15 år
Alu-zink 185 g/m ²	Bandtäcknings- och beslagsplåt, Tak- och fasadprofiler	-	-	25 år	20 år
GreenCoat RWS	Takavvattning	15 år	10 år	20 år	10 år
Alu-zink 185 g/m ²	Takavvattning	-	-	20 år	10 år

GreenCoat® är ett av SSAB registrerat varumärke.

Garantivillkor för färgbelagd stålplåt och Alu-zink 150/185 g/m²



Garantivillkor:

Garantin gäller vid användning av Areco:s standardkolorer i normal miljö enligt C1-C4, Tabell 2. Den kan alltså inte tillämpas då plåten används i särskild korrosiv miljö, t ex i luft med hög salthalt, i kontakt med vatten eller där korrosiva kemikalier, korrosiv rök, kondens och aska, cementdamm eller djurspillning kan påverka plåt ytan.

Lagring, montering, årlig besiktning och underhåll har skett i enlighet med instruktioner och anvisningar som kan hittas och på våra webbsidor.

Garantin gäller vidare under förutsättning att:

- Lutning på tak eller annan yta är minst 1:16 (5,8°).
- Tillämplad bearbetningstemperatur vid bockning (dvs. plåtens temperatur)
- Att tillämplad radie vid bockning följer angivna värden samt att plåten inte återbockas kraftigt.
- Plåtens nakna klippkanter är skyddade eller skyddsmålade för att undvika kantkorrosion att uppstå.
- Plåten eller dess beläggning inte skadas mekaniskt eller kemiskt (bearbetnings-skador som förorsakat genom brutet färgskikt måste åtgärdas genom bättringsmålning av montören eller husägaren).
- Metallspån som uppkommer vid kapning, borming genast avlägsnas.
- Vatten kan avrinna fritt från alla ytor.
- Plåten inte lagras eller används i kontakt med eller i närhet av fuktiga och korrosiva material.
- Plåten inte utsätts för kontakt med koppar eller vätskeutströmning från kopparrör.
- Detta åtagande gäller endast för normal miljö mer än 1 km från kusten.
- Detta åtagande gäller endast korrosion från vädersidan och om mer än 5% av ytan på varje enskild byggnad påverkats. Det gäller inte korrosion och andra effekter som uppstår till följd av ämnen i byggnaden eller onormal förorening eller kontakt med aggressiv rök aggressiva kemikalier eller direkt kontakt mellan väggbeklädnad och mark.
- Lämpligt färgsystem samt lämpliga fästdon och tätningsmedel för gällande miljöklass, enligt Tabell 2, används.
- Montering och underhåll har skett på ett fackmässigt sätt och i övrigt enligt gällande anvisningar.
- Ansamlingar av smuts eller andra avlagringar och områden i regnskugga har tvättats på ett fackmässigt sätt.
- Temperaturen inte kontinuerligt har överstigit maximal användningstemperatur.
- Kontakt med våt betong, vått timmer, mark eller andra ytor har undvikits.
- Produkten har installerats inom 1 månad efter faktura datum.

I övrigt gäller följande:

- 1 Om berättigade anspråk enligt garanti framställs åtar sig Areco att efter eget val antingen svara för kostnaderna, helt eller delvis, beroende på plåtens ålder, för ommålning av defekter på plåt eller fritt köparen leverera ny plåt, som ersättning för defekt. Åtgärden ska vara den mest praktiska i kombination med att kostnaden ska vara rimlig. Areco har inget ansvar för fel utöver vad som föreskrivs här och köparen äger inte rätt att göra gällande några andra anspråk, inklusive kostnad för arbete i samband med byte av material. Areco lämnar inte ersättning för förlust i näringsverksamhet.
- 2 Areco ansvarar i intet fall för direkta eller indirekta förluster på grund av sådana skador som avses med denna garanti. Motsvarande beläggningssgaranti för ersatt eller ommålade plåtar gäller återstoden av ursprunglig garantitid.
- 3 Ersättningens storlek tar hänsyn till att byggnaden fyllt sin funktion under ett antal år och till den återstående livslängden. Nedanstående riktlinjer tillämpas vid färgavflagnig, onormal kulöravvikelse och genomrostning, enligt tabell 3.
- 4 Vid genomrostade plåtar som ger läckage ersätts skadade plåtar.
- 5 Förutsättning för garantibehandling är att plåtmaterialen kan identifieras med ordnummer och att fakturakopia eller annan inköphandling för plåtmaterialen kan uppvisas.

Tabell 3

Tid (år)	Ommålning - Ersättning (%)	Ny plåt - Ersättning (%)
0-3	100	100
4-7	60	100
8-10	40	100
11-20	40	100
21-30	-	50

Tillägg för bandtäckning och beslag	Tillägg för takavvattning	Tillägg för tak- och väggprofiler samt högprofil
Garantin gäller inte om falsslutaren har skadat materialets yta.	Garantin gäller inte om lutningen på rännan är mindre än 2,5 mm/m eller om stengranulat ansamlats i rännan från monterad takprodukt.	Garantin gäller inte om för korrosivitetsklassen olämpliga fästelement har använts.

Korrosivitetsklasser

Miljöklass	Miljöaggressivitet	Miljöexempel
C1	Mycket låg	Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder föroreningar t ex kontor, affärer, skolor, hotell.
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter luftföroreningar. Inomhus, icke uppvärmda utrymmen med växande temperatur och fuktighet. Låg frekvens av fukt-kondensation och låg halt luftföroreningar t ex sporthallar, lagerlokaler.
C3	Måttlig	Atmosfär med viss mängdsalt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten. Inomhus, utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser t ex bryggerier, mejerier, tvätterier.
C4	Hög	Atmosfär med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri eller kustområden. Inomhus, utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.
C5 och CX	Extremt hög	Extrema industriella områden, kust- och offshoreområden med stor mängd salt i luften, subtropiskt och tropiskt klimat med salt och föroreningar, skvalpzoner.



All Coating - Garanti

Generell vidhäftningsgaranti - 10 år.

All Coating garanterar att färgbeläggning FLEXCOAT® inte flagnar. Inte heller skall kulörförändring uppstå i onormal omfattning inom 10 år. Garantin gäller inom Sverige.

Förutsättning för garantin är att plåtytan behandlas med hög varsamhet och att hantverkaren använder verktyg som är anpassade efter tunnskiktbeläggning. Förutsättning för gällande av garanti är även att målning sker på stålplåt med tjocklek 0,6 mm alternativt aluminiumplåt i tjocklek 0,8 mm.

Kostnadsansvaret är begränsat till det ursprungliga fakturabeloppet av reklamerad plåtleverans. Vid reklamation ersätter All Coating endast reklamerat material.

Reklamationskrav gäller från fakturadatum.

Projekt: Täljöviken, Strandäng BRF Strandäng 2 Österåker Näs 7:12

Inköpsdatum: 2023-05-11, 2023-07-19

Fakturanummer: 93421, 93724

Peter Berntsson
All Coating

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Peter Berntsson".

ANVÄNDNINGSMÅL

GreenCoat belagd stålplåt är avsedd som planplåtsäckning av byggnader genom band- och skivtäckning samt vid tillverkning av kassetter, beslag och detaljer på byggnader.

PRODUKTBESKRIVNING

GreenCoat har en beläggning med en tjocklek av totalt 36 µm. Färgens tjocklek är optimerad med tanke på slitstyrka, väderbeständighet och resursförbrukning. Den har större tålighet mot exempelvis gångtrafik och andra påfrestningar som förekommer på tak, än standardpolyester. Beläggningen har en mycket god glans- och kulörhållning samt ett gott korrosionsskydd.

MILJÖFÖRDELAR

GreenCoat är ett patenterat koncept för organisk ytbeläggning. En betydande del av konventionella lösningsmedel har ersatts av ett förnybart, reaktivt lösningsmedel vilket framställs av naturliga oljor, exempelvis rapsmetylester, RME. Finessen med ett reaktivt lösningsmedel som RME, är att det fungerar som lösningsmedel under tillverkning, applicering och tills färgen kommer in i härdningsugnen. Väl där, så byter RME roll från att vara lösningsmedel till att vara en permanent färgkomponent och reagerar med polyesterbindemedlet istället för att förångas som ett konventionellt lösningsmedel. På så sätt utgör en del av RME-molekylen en del av det färdiga färgskiktet. GreenCoat i korthet:

- Den enda kromatfria produkten utvecklad för nordiska förhållanden.
- Svensktillverkad
- Färgens glans och kulör bevaras längre.
- GreenCoat uppfyller kraven för skiv- och bandtäckning samt beslagning i anslutning till täckningen.

ORGANISK BELÄGGNING

GreenCoat	Typ	Tjocklek
Grundfärg framsida	Polyester	10 µm
Täckfärg framsida	Polyester	26 µm
Grundfärg baksida	Polyester	5 µm
Täckfärg baksida	Polyester	5 µm

EGENSKAPER

	Provningsmetod	Data
Färgtjocklek	ISO 2808	36 µm
Glans	EN 13523-2	40 och 20
Minsta inre bockningsradie	EN 13523-7	2 T
Vidhäftning	EN 13523-6	utan anmärkning
Reptålighet	EN 13523-12	Min 35 N
Max. användningstemperatur		100 °C

MATERIAL

Basmaterialen är varmförzinkad extra mjuk stålplåt (PLX) eller stålplåt anpassad för falsning och bockning (FA), med zinkviktsklass Z 350 enligt SS-EN 10 346. Plåten kan maskinfalsas och handfalsas. GreenCoat levereras i två utföranden, i normalutförande GreenCoat (glans 40) och i matt utförande GreenCoat Matt (glans 20). Estetiska krav styr vilken som är lämplig i varje enskilt fall. Materialet är anpassat för att klara hantverksmässig bearbetning men skall bättringsmålas vid skador. GreenCoat har halkskyddsegenskaper som motsvarar andra takplåtsmaterial.

TILLGÄNGLIGA KULÖRER

Stålplåten kan erhållas i en mängd kulörer, se separat kulörkarta. PLX kvalitet har blå och FA kvalitet grå skyddslack på baksidan samt märkning med varumärke och tillverkningsdag.

HANTERING OCH BEARBETNING

Vid planplåtsäckning bör inte plåtens temperatur vid bearbetning understiga -10 °C. GreenCoat i PLX kan maskin och handfalsas ned till en plåttemperatur på -10 °C. GreenCoat i FA kan bearbetas ned till -10 °C. Vid lägre temperaturer kan sprickor i färgskiktet uppstå. Materialet är anpassat för att klara hantverksmässig bearbetning men skall vid skador bättringsmålas.

Lagring av material utomhus bör undvikas. I det fall det måste ske bör tillfredsställande täckning av materialet utföras och lagring ske så att god luftväxling erhålls för att undvika fukt. GreenCoat har lång livslängd. Med rätt underhåll behåller GreenCoat sina egenskaper under mycket lång tid.

BÄTTRINGSMÅLNING

En lämplig tidpunkt för ommålning kan bestämmas genom regelbunden besiktning av färgskiktet. Om färgskiktet har repsskador av mindre omfattning kan de repareras genom bättringsmålning. Måla med en smal pensel enbart på det ställe som har repats. Repsskador som inte går igenom toppskiktet behöver normalt sett inte bättringsmålas. Normal tid till ommålning för GreenCoat bedöms vara minst 20 år, förutsatt att regelbundet underhåll utförs.

KORROSION

Korrosionshårdigheten hos GreenCoat provas kontinuerligt genom utomhusexponeringar i korrosiva marina och industriella miljöer. GreenCoat tillhör korrosionsskyddskategori RC4 enligt EN 10169:2010.

För inomhusanvändning uppfyller GreenCoat fuktkategori CPI5 och miljökategori A4 enligt EN 10169:2010. Materialet bör inte lagras eller monteras nära fuktiga och korrosiva material eller i utrymmen där plåten utsätts för starka rengöringsmedel eller i lokaler med djurhållning.

UV-BESTÄNDIGHET

GreenCoat kan användas i högst UV-motståndskategori Ruv3 enligt EN 10169. Detta innebär att GreenCoat kan användas norr om breddgrad 37 ° N (södra Europa). Mellan breddgrad 37 ° N och 45 ° N får höjden över havet inte överstiga 900 meter.

KEMIKALIEBESTÄNDIGHET

Färgbeläggningen har generell god kemikaliebeständighet. Undantag finns dock, t ex vissa organiska lösningsmedel av typ aromater, ketoner och klorerade kolväten.

BRANDKLASSIFICERING

GreenCoat uppfyller följande klassificeringar:

Klass	Standard
A2 – s2, d0	EN 13501-1
Klass B2	Din 4102 Teil 1
Klass 1	BS476 Part 7
Flamsäkert ytskikt klass 1	SS 024823

Genom att besikta och underhålla färgbelagda produkter kan livslängden förlängas väsentligt.

Livslängd

Då det gäller plåtprodukter brukar man använda två olika mått på livslängd, den estetiska och den tekniska.

Estetisk livslängd är ett mått på tiden fram till dess att färgskiktet förändrats så mycket att utseendet inte längre klarar de krav man ställer. Hur stor kulör och glansförändring som anses acceptabel för en plåtbeklädnad beror på vem som bedömer den och på vilken byggnad.

Teknisk livslängd är tiden fram till dess att plåten inte längre kan skydda byggnadens bärande eller bakomliggande konstruktioner. Den tekniska livslängden är normalt avsevärt längre än den estetiska. Det finns skillnader mellan olika beläggningssystem och mellan olika kulörer inom samma system.

Ljusa kulörer blir mindre uppvärmda av solen de håller därför i allmänhet längre än mörka kulörer, som kan bli mycket varma. Livslängden beror också på om materialet används till vägg eller till tak. Tak i söderläge, där taklutningen är liten, påverkas mer av solen än ytor som är vända mot norr.

Yttre faktorer påverkar livslängden

Miljön kring en byggnad betyder mycket för hur färgen åldras. Starkt trafikerade vägar, nedsmutsande industri etc påverkar i längden plåtens skyddande färg- och zinkskikt. Solstrålning påverkar färgskiktets åldrande på två sätt, genom ultraviolett strålning och genom uppvärmning. Båda bidrar i det långa loppet till färgens nedbrytning.

Vissa väderförhållanden och närhet till saltvattenstänkt havsmiljö påverkar också färgens åldrande. Plåtens livslängd är också beroende av hur stor del av plåtens klippkanter som är exponerade.

Falsad planplåt med invikta klippkanter klarar tuffare miljöer än profilerad plåt med exponerade kanter. Skador i färgbeläggningen, som kan uppkomma både vid byggnation och efteråt, kan göra att plåten får sämre skydd mot miljöpåfrestningar. Färgbeläggningar med tunna skikt är känsligare för repor och korrosion än tjockskiktbeläggningar.

Estetisk livslängd

Den estetiska livslängden bestäms till stor del genom att man anpassar produktval och konstruktioner.

- Välj rätt beläggningssystem för aktuell miljö.
- Välj material på fästdon och installationer så att galvanisk korrosion ej blir möjlig.
- Konstruera så att kvarstående vatten undviks.
- Gör ett noggrant montage och förhindra repor på plåten.
- Besikta plåten regelbundet och bättringsmåla skador i ytskiktet direkt.
- Spola av plåt som inte sköljs av regnvatten.
- Rengör hängrännor regelbundet.

Underhåll

För att ett effektivt underhåll ska kunna bedrivas krävs en årlig besiktning av byggnadens plåtytor. Vid denna årliga besiktning bör följande kontrolleras och åtgärdas. Färgens tillstånd, tecken på kritning, kulörförändring eller sprickbildning i ytan, i synnerhet där regnet inte kan skölja ren plåten. Värdera tillståndet och bedöm om tvättning, rengöring, behandling av kantkorrosion, bättringsmålning eller ommålning är nödvändig.

- Skräp i hängrännor, rännदार and andra vattengångar, då en fuktig yta luckrar upp färgskiktet.
- Igensatta vattengångar ökar risken för korrosion och därmed vattenläckage in i byggnaden.
- Rensa rännor och vattengångar från skräp som binder fukt och korrosiva ämnen.
- Skräphögar på plåten ökar risken för korrosion, eftersom underliggande yta ständigt är fuktig, ta bort skräpet så plåtens yta kan torka upp.
- Skador i färgskiktet, det ökar risken för korrosion.
- Kontroll om skador finns i färgskiktet bör ske även då byggnaden är ny.
- Överväg bättring, ommålning eller byte av plåt beroende på omfattning och typ av skada.
- Lösa fästdon, nitsplintar, borrar eller andra metallföremål som ligger direkt på taket och kan orsaka rostbildning, ta bort spån och/eller metallföremål.
- Felaktiga eller felaktigt fästsatta fästdon. Dessa kan orsaka både läckage och rostbildning.
- Byt felaktiga fästdon, om gängen är sönderdragen - byt till en grövre dimension.
- Kantkorrosion, klippkanter vid överlappande plåtar och plåtändar. Korrosionen kan sprida sig om den inte behandlas i tid. Gör den skadade kanten helt ren och måla enligt avsnitt nedan.

Restaurering av färgbeläggningen

- Rengöra ytskiktet
- Bättringsmåla mindre skador
- Behandla korrosionsskador
- Genomföra ommålning av hela ytan

Rengöring

Ofta räcker regnet till för att hålla plåten ren, de avlagringar av smuts som regnet inte klarar att skölja bort, kan man tvätta bort med en mjuk borste och vatten eller högtrycksspola.

Var extra noggrann med ytor som finns i så kallad regnskugga, dvs där regnet inte kommer åt att skölja plåten ren.

Tänk också på att hängrännor kan fyllas med löv, mossor etc och då behöver rensas. I områden med förorenad luft kan det behövas en tvättmedelslösning för att få plåten ren.

Man kan till exempel använda vanligt diskmedel eller industritvättmedel. Dosera enligt tillverkarens rekommendationer, skölj efteråt högtrycksspola eventuellt.

Tvättråd

Starkare lösningar än de rekommenderade kan skada färgen. Skölj ordentligt, så alla tvättmedelsrester försvinner. Undvik organiska lösningsmedel och slipande tvättmedel. Applicera rengöringsmedlet nedifrån och upp, skölj uppifrån och ned. Arbeta varsamt, överdriven tvättning gör mer skada än nytta.

Kantkorrosion

Ibland uppstår kantkorrosion, klippkanter som utsätts för kapillärt stående vatten får små bubblor eller flagningar närmast klippkanten, när den underliggande zinken vandrar till den nakna plåtkanten för att skydda den mot korrosion.

I aggressiva miljöer kan kantkorrosionsskador uppstå och bör då åtgärdas om man vill behålla plåten intakt.

Slipa eller skrapa loss all lös färg eller korrosionsrester, matta ned ett smalt område av intilliggande originalfärg.

Om kanten har rödrost, slipa eller blåstra bort all rödrost till ren plåtyta.

Rengör med alkaliskt avfettningsmedel, till exempel 5 % kaustiksoda med tillsats av något diskmedel.

Måla med zinkrik rostskyddsprimer på den rengjorda ytan.

Måla med toppfärg, även in på den nedmattade ytan.

Vid kantkorrosion se speciellt till att färgen omsluter klippkanten (färgen bör i tvärsnitt likna formen hos svavlet på en tändsticka).

Kantkorrosion vid överlappsskarvad plåt kan vara svårare att behandla genom att undersidan inte är åtkomlig för rengöring.

En lösning på detta är att försegla skarven, dvs renslipning utförs enligt ovan och sedan appliceras en fogmassa över skarven.

Behandling av repor

Korrosion kan också uppstå intill repor i färgskiktet som uppstått tex vid skottning av snö, installation av antenner eller vid byggnation.

Om färgskiktet har repaskador av mindre omfattning, kan de repareras genom bättringsmålning. En sådan åtgärd innebär att man med en smal pensel målar enbart på det ställe som har repats, lufttorkande färg används.

Eftersom man kan förvänta sig att denna färg med tiden förändras annorlunda än den fabrikslackerade färgen, är det viktigt att färgen påförs endast där den behövs.

Ommålning

Kulörförändringar, flagning, korrosion eller att man helt enkelt vill byta kulör är exempel på orsaker till att man vill måla om en plåtyta. Genom att måla om plåten kan man förlänga dess livslängd avsevärt.

Ommålning av utvändig plåt ska alltid utföras fackmannamässigt med beprövade färgsystem.

Leverantörer av ommålningssystem på marknaden har instruktioner för hur ommålning ska ske med respektive system.

En erfaren målningsemprenör besitter den de nödvändiga kunskaperna för att göra hela arbetet från besiktning till färdig målning.

Målningsarbetet

Plåtytor som ska bättras eller målas om ska vara torra och rena från smuts och fett. Avlägsna lös färg och andra partiklar med skrapa och stålborste.

Ytor med rödrost stålborstas noga eller blåstras. Rengör med alkaliskt avfettningsmedel, till exempel femprocentig kaustiksoda med tillsats av något diskmedel. Använd gärna högtryckstvätt. Skölj med rent vatten och låt plåten torka.

Innan ommålningen startar ska vidhäftningen hos den gamla färgen kontrolleras genom vidhäftningsprov. Principen för detta prov är att man låter kanten på ett mynt eller en nyckel tryckas mot färgskiktet likt ett stämjärn. Bildas spår i färgen finns vidhäftning. Sprätter färgflagor har vidhäftningen gått förlorad, och färgskiktet måste tas bort innan ommålning.

OBS! För att minska risken att man får en avvikande kulör måste färgen blandas noga.

Måla inte i direkt solljus och inte i temperaturer under fem grader. Helst bör temperaturen vara minst 15 grader. Relativa luftfuktigheten får inte vara över 80 % och bör vara högst 65%.

Välj färgsystem beroende på underlag och skada

Om zinkskiktet är borta måste plåten grundmålas med en zinkrik primer. När färgen är borta, men zinkskiktet är oskadat, grundmålas plåten med en wash primer.

Om den gamla färgen är intakt, och vidhäftning finns mellan zinkskikt och färgskikt, kan den målas över efter normal rengöring.

Använd pensel, rulle eller spruta för arbetet, välj en smal och mjuk pensel vid bättring av små ytor.

Areco Profiles AB



Pontus Holgersson, VD

Tillsyns- och underhålls- anvisning för exponerade tätskikt



Med regelbundet underhåll ökar både tätskiktets livslängd och säkerheten mot läckage.

Denna anvisning är tillämplig för BMI Icopals produkter Mono, Primaflex, Monolight NXT, Top KL, Top SV, Universal FM samt Monarplan FM.

Kontroll och rengöring

1. Kontrollera och rengör takytorna minst två gånger per år, lämpligen vår och höst.
2. Rengör särskilt noga rännदार and takbrunnar samt ev. hängrännor.
3. Kontrollera extra noga detaljer som anslutningar till takbrunnar och plåtdetaljer, uppdragningar, hörn och stosar.
4. Mindre defekter i form av t ex små släpp i skarvförband kan ofta åtgärdas genom enbart rengöring och värmeaktivering av kontaktytor med varmluft.

Åtgärder

5. Ändringar till följd av större skador eller i samband med installationer eller håltagning bör alltid ske i samråd med en erfaren fackman.
6. Om vattenavledningen från takytorna försämras på grund av t ex sättningar och belastningar så att kvarstående vattensamlingar med större djup än 30 mm förekommer, bör åtgärder i form av fallbyggnader eller installation av takbrunnar vidtas. Detta bör göras i samråd med fackman.

Snöskottning

7. Om snöskottning på yttertaket är nödvändigt ska ca 10 cm snö lämnas kvar närmast takytan för att säkerställa att tätskiktet inte skadas.